

## Системы отбора проб из реакторов и резервуаров

Для безопасного отбора проб жидких сред из реакторов и резервуаров применяются автономные системы отбора проб. Работа систем осуществляется без прерывания технологического процесса в условиях вакуума или под давлением, а также в широком диапазоне температур.

BIAR специализируется на разработке и производстве систем отбора проб жидкости и газа для трубопроводов или реакторов.

В 1983 году BIAR разрабатывает и выпускает первый пробоотборный клапан с коническим седлом и маховиком.

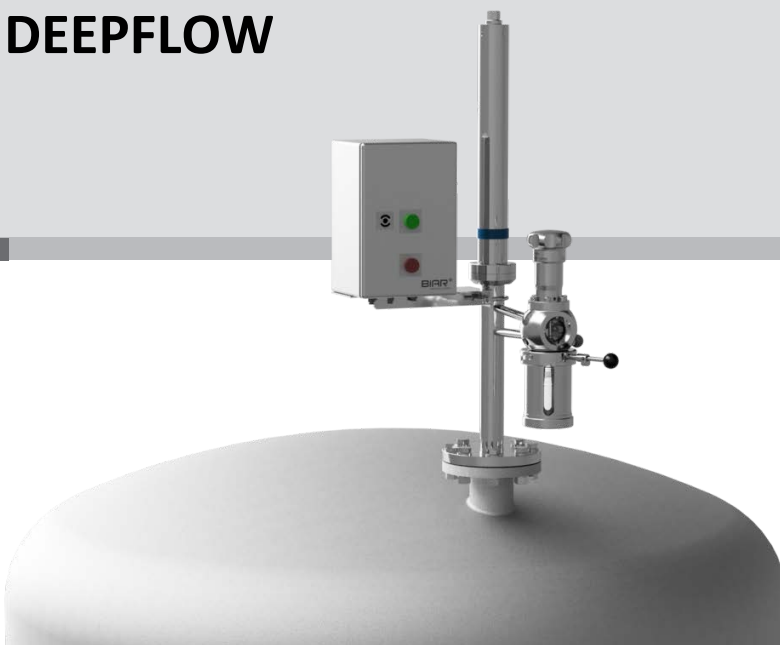
Компания BIAR гордится своими швейцарскими корнями и подчеркивает качество, надежность и высокую точность.

Сертификация:

ISO 9001, CE, ATEX,  
EAC, ISO 3834, TA-Luft

### OPTIFLOW ACTIFLOW DEEPFLOW

Системы работающие под управлением магнитного пневматического привода:



#### Техническая характеристика:

	OPTIFLOW ACTIFLOW DEEPFLOW	UPR
Номинальные размеры		DN 10 – 150 ANSI ½" - 6"
Номинальное давление	Вакуум - 16 bar	Макс. 10 bar
Диапазон температур	-80°C ... +200°C	-20 °C ... +180 °C
Подключения	Мин. DN 50 / 2"	Мин. DN 50 / 2"
Объем образца	50 - 1000 мл	150 мл

### UPR системы работающие под управлением мембранного пневматического насоса



#### Наши клиенты:

ASF, Bayer, DSM, Evonik, Lonza,  
Merck, Syngenta, Roche...

Коммерческий представитель  
BIAR SA в России  
e-mail: i.elkin@biar.com  
www.inline-sampling.ru

